

Bonderite C-AK 11010

Nombre Original: **P3-SAXIN**

Para la limpieza y desengrase de piezas metálicas por proyección

Composición y propiedades

BONDERITE C-AK 11010 es un producto en polvo, medianamente alcalino, conteniendo polifosfatos, silicatos y humectantes. No produce espuma molesta y posee buenos efectos dispersantes y emulsionantes. Es utilizable con aguas duras.

Campos de aplicación

BONDERITE C-AK 11010 se emplea principalmente en las industrias de acabados para la limpieza por proyección de piezas de acero, hierro, aluminio y metales no férricos. El producto, posee una suficiente protección contra la corrosión del aluminio y sus aleaciones, así como del cobre, estaño y zinc. Se puede utilizar con ventaja cuando deban desengrasarse diferentes metales en una solución alcalina. Las piezas abrigantadas de aluminio, se tratarán con **BONDERITE C-AK 11010** durante corto espacio de tiempo, de lo contrario quedarían las superficies algo mates.

Condiciones de empleo

a) Preparación de la solución

Añádase lentamente la cantidad requerida de **BONDERITE C-AK 11010** al agua del baño, previamente calentada a 50° C, agitando continuamente hasta la completa disolución del producto. Para evitar el taponamiento de los inyectores de las instalaciones que operan por proyección o circulación, es conveniente no poner la bomba en marcha hasta que el detergente no se haya disuelto completamente.

b) Concentración

En las instalaciones por proyección, se emplea del 0,3 al 3 %

Una mayor concentración, superior al 3% no es recomendable, pues con ello, no se consigue una mayor efectividad en el baño.

b) Temperatura

En las instalaciones por proyección, la temperatura de trabajo deberá ser como mínimo de 50° C, pues a temperaturas inferiores pueden formarse cantidades de espuma molestas. Antes de iniciar el trabajo y de poner en marcha la bomba, debe esperarse a que el baño alcance la temperatura deseada de 50-60° C.

c) Duración del tratamiento

El tiempo de tratamiento, dependerá de la suciedad.

En instalaciones por proyección, son suficiente tiempo de tratamiento entre 1 y 5 minutos.

Aplicaciones especiales El **BONDERITE C-AK 11010** está indicado también para el desengrase y limpieza de piezas de diferentes metales en los talleres de reparación. En su eficacia, es igualmente recomendable para eliminar aceites animales, vegetales y minerales.

Control de la solución de BONDERITE C-AK 11010

Se tomarán 5 c.c. de la solución de **BONDERITE C-AK 11010** utilizando como indicador anarajando de metilo y se valorará con ácido clorhídrico 0,5 N, hasta el viraje. Los c.c. consumidos de ácido clorhídrico 0,5 N, multiplicados por el factor, nos dará la concentración en % de **BONDERITE C-AK 11010** en el baño.

Factor de valoración: 0,81

Henkel Ibérica
Córcega, 480-492
08025 Barcelona
Apartado 1333
Tel.
(+34)932904000
Télex 54526
Fax
(+34)932904735

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.